

Herausforderungen globaler Distribution erfüllen

Im Zeichen der globalisierten Wirtschaftswelt werden täglich Massen an Gütern interkontinental ausgetauscht. Zwischen jedem der Wertschöpfungsschritte müssen Rohmaterialien, Halbfertigerzeugnisse und Endprodukte über immer länger werdende Distanzen transportiert werden. Ein erfolgreiches Verpackungssystem muss zahlreiche Anforderungen erfüllen:

Es muss dem Inhalt (egal ob nun flüssige Nahrungsmittel oder elektronische Komponenten) während seiner Reisen ausreichend Schutz bieten. Extreme Temperaturen, schwankende Luftfeuchtigkeit, ungefederte Stöße und Vibrationen sowie Verspätungen und ungeplante Umwege sind bei diesen Reisen nichts Ungewöhnliches. Das Verpackungssystem muss mit den Abmessungen der Container für Schiffe, Lastkraftwagen, Güterzüge und Lager kompatibel sein. Einfache und kostengünstige Reinigung und Wartung zählen ebenso zu den Ansprüchen, wie hohe Stabilität und mehrfache Wiederverwendbarkeit. Leer sollte es einfach und ökonomisch zurück transportiert werden können.

Schoeller Arca Systems entwickelt Kunststoffverpackungssysteme, die all diese Anforderungen erfüllen.

Maßanfertigung oder Standard?

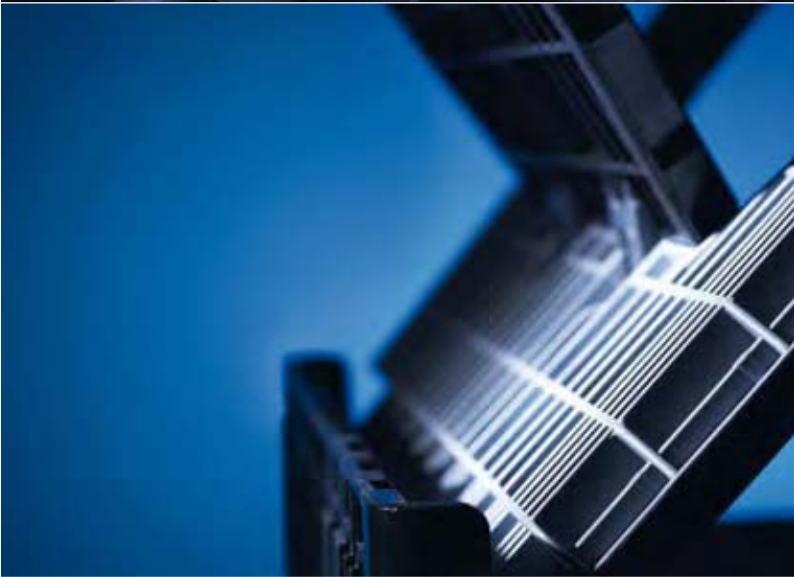
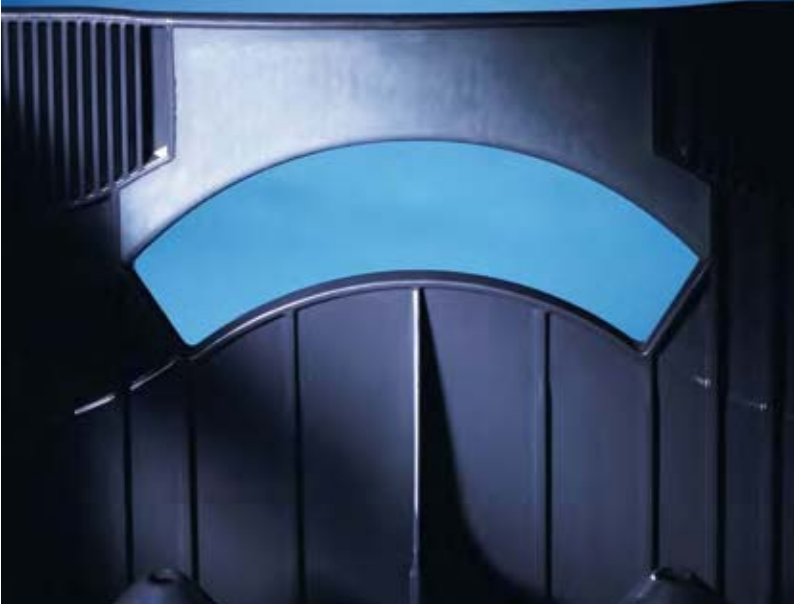
Um den spezifischen Ansprüchen einzelner Kunden gerecht zu werden, sind viele unserer Produkte maßgeschneiderte Lösungen. Unter den Branchen, die wir beliefern, finden Sie die Getränkeindustrie, Bäckereien, Automobilzulieferer, Logistikdienstleister, Postorganisationen und Teile der chemischen Industrie. Unsere erfahrenen Application Manager, Entwickler und Designer arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um einzigartige Lösungen zu finden, die den Anforderungen der jeweiligen Branche gerecht werden.

In diesem Katalog finden Sie das Standardproduktsortiment, welches unsere maßgeschneiderten Lösungen komplettiert. Sie stoßen hier auf viele unserer innovativen Verpackungssysteme, für die Schoeller Arca Systems bekannt ist.

Weitere Informationen zu unserem Produktprogramm und über den Mehrwert unserer innovativen Lösungen finden Sie auf www.schoellerarcasystems.com oder besuchen Sie einfach die nächstgelegene Niederlassung, um mit einem Vertreter unseres Unternehmens direkt zu sprechen.

Die Branchen, in denen wir tätig sind.

Hatte früher die Sekundärverpackung einzig den Zweck ein Mindestmaß an Schutz für den Inhalt zu gewährleisten, so bietet sie heute im internationalen Wirtschaftsleben ein Maximum an Sicherheit und die Möglichkeit Marken zu unterstützen und zu repräsentieren. Schoeller Arca Systems erfüllt diese Anforderungen in zahlreichen unterschiedlichen Industriesegumenten.





LANDWIRTSCHAFT

Als hochvolumiger und margensensitiver Geschäftsbereich verlangt der Landwirtschaftssektor nach der Möglichkeit große Mengen schnell zu wettbewerbsfähigen Preisen zu transportieren. Da der Inhalt die optimale Behältergröße bestimmt, ist große Flexibilität gefragt; jährliche und saisonale Schwankungen müssen ebenfalls berücksichtigt werden. Unsere Anpassungsfähigkeit ist hierbei der Schlüssel.

Aufträge für eine Saison können entsprechend der zu erwartenden Ernteerträge angepasst werden; Zahlen aus dem Vorjahr lassen ja nur selten auf den kommenden Bedarf schließen.

Eine flexible Produktion ermöglicht es uns, schnell auf Veränderungen zu reagieren, so dass wir die Anforderungen unserer Kunden erfüllen und ungewollte Lagerbestände vermeiden können. In enger Abstimmung mit unseren Kunden und der entsprechenden Kostenkontrolle stellen wir sicher, dass eine exzellente Flexibilität und Reaktionsfähigkeit ohne übermäßige Unkosten möglich wird.

AUTOMOTIVE

Globalität, intensiver Wettbewerb und Überkapazitäten sind Kerneigenschaften der Automobilindustrie. Unternehmen, die Automobilhersteller mit Behältern beliefern, sind daher angehalten wettbewerbsfähige Preise und effizienzsteigernde Lösungen für die weltweiten Teile-Zulieferketten anzubieten. Das gilt vor allem dort, wo Behälter im Einsatz sind und Raumersparnis, Tracking Systeme, Etikettierung sowie Markierung ein Thema ist. Des Weiteren reduzieren die Automobilhersteller unnachgiebig die Anzahl ihrer Zulieferer, um sich in erster Linie auf Partnerschaften mit globalen Kapazitäten zu konzentrieren. Schoeller Arca Systems hat aufgrund seiner Größe, seiner weitreichenden Verkaufskraft und seiner umfangreichen Produktpalette alle Möglichkeiten diesen Anforderungen gerecht zu werden.

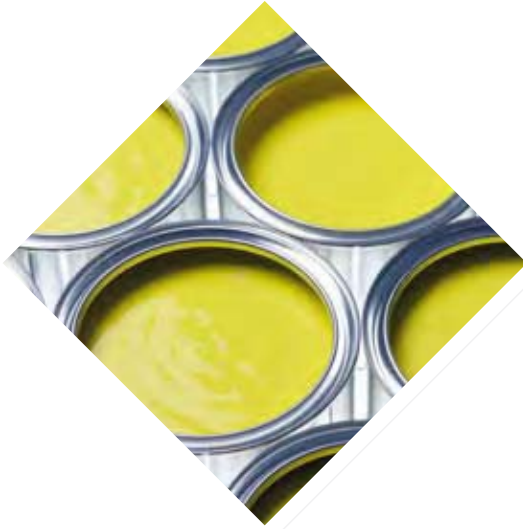


GETRÄNKEINDUSTRIE

Die Stärkung der Marke rückt in Zeiten der wettbewerbsintensiven und schnell konsolidierenden Bier- und Softdrinkbranche immer stärker in den Vordergrund und wird zum wesentlichen Erfolgsfaktor. Unternehmen aus der Getränkeindustrie investieren deshalb verstärkt in die eigenen Marken, um Marktanteile auf- und auszubauen, sich von der Konkurrenz abzuheben sowie den Margendruck im Konsumgütergeschäft zu umgehen.

Schoeller Arca Systems trägt durch die Entwicklung einzigartiger und optisch ansprechender Kästen am Point-of-Sale und der Beachtung ergonomischer Design-Anforderungen dazu bei. All diese Details verleihen unseren Kunden das gewisse Etwas bei der Positionierung ihrer Marke. Durch unsere schnellen, flexiblen und hoch entwickelten Produktionsweisen wird sichergestellt, dass unsere Kunden die richtigen Kästen, in der gewünschten Anzahl, zum richtigen Zeitpunkt und am richtigen Ort bekommen.



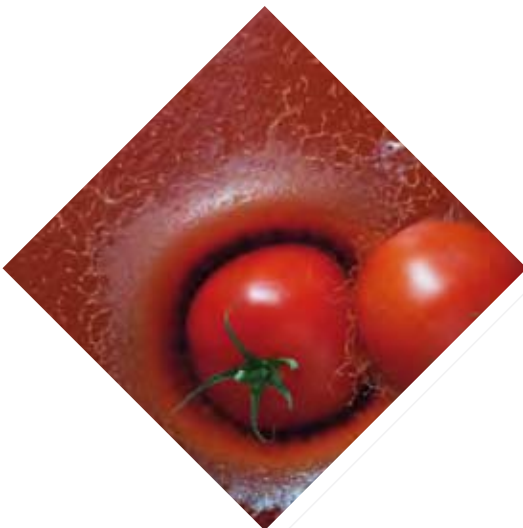


FLUID HANDLING

Die größten Herausforderungen im Handling von Flüssigkeiten sind die Reduzierung der Kosten auf der einen Seite und die Verbesserung der Distributionssysteme auf der anderen Seite. Das von Schoeller Arca Systems entwickelte und produzierte Combo System bringt diese beiden sich augenscheinlich widersprechenden Anforderungen in Einklang. Es ersetzt sowohl Einwegverpackungen aus Pappe, Metall, Textilfasern und Kunststoff als auch Mehrwegbehälter aus Stahl und Aluminium.

Das Konzept des Combo Systems basiert auf einem großvolumigen, stabilen und faltbaren Behälter mit einem sterilen Inliner-Beutel im Inneren des Behälters, welcher mit Flüssigkeit befüllt werden kann. Diese Kombination ermöglicht den sicheren und hygienischen Transport sowie die Lagerung der Güter - eine ökonomische, leicht handhabbare, robuste und umweltfreundliche Lösung.

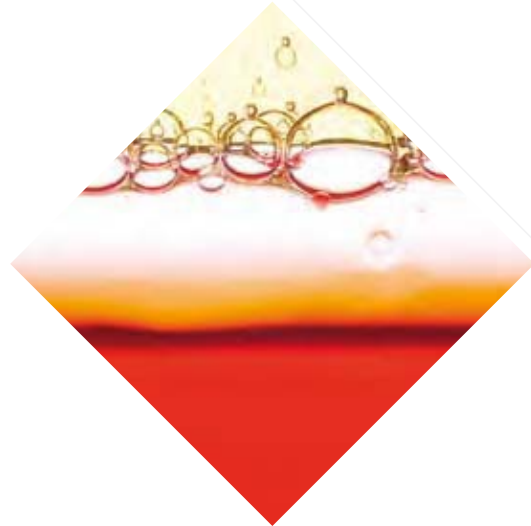
Gutes Teamwork ist der Schlüssel bei der erfolgreichen Implementierung des wiederverwendbaren Combo Bag-in-Box Systems. Wir unterstützen Sie entlang des gesamten Prozesses, vom Design bis hin zur Einführung und arbeiten dabei eng mit Ihnen und Ihren Kunden zusammen.



CHEMISCHE INDUSTRIE

Als Reaktion auf die immer strenger werdenden Umwelt- und Transportbestimmungen (RID/ADR, IMDG, IATA, etc.) müssen viele Unternehmen die Qualität ihrer Verpackungen verbessern und/oder ihre Behälter von Metall auf Kunststoff umstellen. Schoeller Arca Systems unterstützt seine Kunden bei der Umsetzung dieser Anforderungen durch die oben offenen und UN zertifizierten ROPAC Kunststofflösungen für den Transport von festen und flüssigen Gefahrgütern. Die ROPAC Eimer bieten auch eine optimale und sichere Verpackung für hochwertige Güter. Das verwendete Material HDPE ist leicht zu recyceln, stoßsicher und wird beim Transport nicht eingeeult oder verkratzt.

Das Combo Bag-in-Box System (IBC) von Schoeller Arca Systems bietet seinen Kunden aus der chemischen Industrie eine Kunststoffverpackungslösung mit vielen Vorteilen für das Handling von nicht gefährlichen Gütern. Mit einer Kapazität von bis zu 1000 Litern ist der Combo leicht und robust und somit die perfekte Lösung zur Lagerung und zum Transport von Klebstoffen, Farben & Lacken und Reinigungsmitteln, etc. Das Combo System bietet unseren Kunden das beste Verhältnis zwischen optimaler Raumausnutzung und bestmöglichem Schutz des Inhalts.

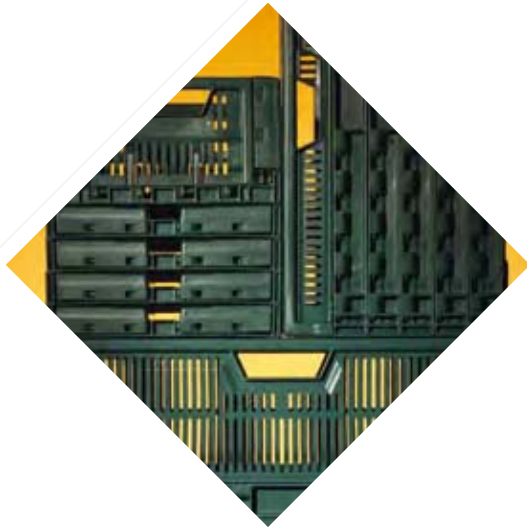


LEBENSMITTELVERARBEITENDE INDUSTRIE

Die lebensmittelverarbeitende Industrie stellt hohe Anforderungen an die eingesetzten Behälter, die verschiedenste Kriterien erfüllen müssen. Eines davon ist Kosteneffektivität. Diese wird neben einem geringeren Anschaffungspreis vor allem durch eine längere Lebensdauer und weniger Wartungs- und Reinigungsaufwand erreicht. Zweitens suchen Unternehmen nach allgemeingültigen Standards, so dass die Behälter flexibel in den Produktionsprozess integriert werden können. Drittens verlangt diese Branche nach Anbietern, die rechtzeitig die Bedürfnisse des Marktes erfassen und schnell mit Innovationen und maßgeschneiderten Lösungen reagieren.

All diese Kriterien werden durch die herausragenden Eigenschaften unserer Behälter und durch den Aufbau enger Kundenbeziehungen erfüllt. Unsere in Kundennähe angesiedelten Produktionsstätten ermöglichen eine schnelle Lieferung und die Reduzierung von Frachtkosten.

Wir beteiligen uns aktiv an den Innovationsprozessen unserer Kunden, um gemeinsam - für die jeweiligen Produktionssysteme angepasste - Behälter zu entwickeln.



POSTDIENSTLEISTER

Ebenso wie staatliche Post- und Couriersdienste streben auch private Dienstleister weltweit in jeder erdenklichen Art nach einer Verbesserung ihrer Logistik. Die richtige Wahl des Behälters ist dabei mitentscheidend. Seine Eigenschaften unterstützen und beschleunigen zahlreiche Prozessabläufe, wie die automatische Erkennung des Befüllungszustandes, das reibungslose Handling in automatisierten Hochleistungssortieranlagen, die schnelle und verlässliche Datenerkennung und die höhere Effizienz beim Transport leerer und befüllter Behälter. Schoeller Arca Systems arbeitet bei der Entwicklung von neuen und effektiven Lösungen seit vielen Jahren erfolgreich mit Europas innovativsten Postdienstleistern zusammen. Wir haben den Umstellungsprozess von traditionellen manuellen Systemen auf intelligente und computergesteuerte Postsysteme durch Innovationen und Serviceleistungen begleitet. Unsere Postbehälter aus Kunststoff sind auf die Bedürfnisse zahlreicher Länder in Europa und Asien, wie z.B. Großbritannien, Frankreich und Hong Kong zugeschnitten.



POOLING DIENSTLEISTER

Pooling Systeme nehmen heutzutage einen immer höheren Stellenwert ein. Sie bieten Landwirten eine Alternative zu Verpackungen aus Pappe. Ein wesentlicher Grund für diese Entwicklung liegt darin, dass der Einzelhandel die positive Wirkung eines einheitlichen und hygienischen Images verschiedenfarbiger Kunststoffbehälter auf das Verbraucherverhalten erkannt hat. Außerdem sorgen die positiven Eigenschaften der Behälter wie z.B. seitliche Lüftungsschlitze für eine ungehinderte Luftzirkulation und halten somit den Inhalt länger frisch.

Das Pooling System hat auch operative Vorteile für Landwirte, so entfällt z.B. die Notwendigkeit einen Lagerbestand aufrecht zu erhalten und damit auch Auswahl, Reinigung, Wartung und Rücktransport der Container.

Pooling Systeme kommen auch den Eigenheiten des Saisongeschäftes entgegen, da unsere Kunststoffbehälter je nach Reifezeit für eine Reihe verschiedener Ernteprodukte verwendet werden können. Die qualitativ hochwertigen und recycelbaren Behälter von Schoeller Arca Systems haben eine lange Lebensdauer und bieten eine ökonomische Lösung für die Distribution frischer Erzeugnisse.



EINZELHANDEL

Die Distribution im Einzelhandel stellt spezielle Anforderungen, wie z.B. Produktsicherheit, Qualität und effiziente Handhabung auf den letzten 50 Metern der Reise ins Supermarktregal sowie die Reduzierung oder Vermeidung von Verpackungsmüll. Schließlich gehört auch die Effizienzerhöhung der globalen Lieferkette als Reaktion auf die ständig steigenden Treibstoffpreise zu diesen Ansprüchen.

Die von Schoeller Arca Systems speziell entwickelten „Retail-Ready“ Kunststoffbehälter beugen Beschädigungen vor und erleichtern das Handling auf den letzten 50 Metern. Durch ihre Wiederverwendbarkeit tragen sie zur Müllreduzierung bei. Außerdem können sie mit Sicherungsplomben ausgestattet werden, um die Sicherheit des Inhalts zu gewährleisten und Diebstahl vorzubeugen.

Um Kraftstoff zu sparen, bieten wir modulare Behälter für multimodale Frachtketten sowie große Transporteinheiten mit einer hohen Ladekapazität an, die für LKW und Schiffscontainer optimiert sind.